



REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA

AIR COOLED WATER CHILLERS

“TWIN”

Refrigeratori d'acqua monoblocco a funzionamento automatico, di concezione modulare, condensati ad aria, con due circuiti di refrigerazione indipendenti e due compressori, con capacità di raffreddamento da 62 a 202 kW.

Caratteristiche tecniche principali

- Struttura a pannelli in lamiera zincata verniciati con polveri poliestere
- Facilità di messa in parallelo per installazioni di maggiore potenza frigorifera
- Compressori ermetici Scroll
- Evaporatore a fascio tubiero
- Pompa centrifuga
- Serbatoio in pressione
- Condensatore a batteria alettata
- Ventilatori centrifughi
- Sistema di soft start di avviamento progressivo dei ventilatori centrifughi (Twin 51-61)
- Regolazioni e controlli a microprocessore

Modular self-contained air cooled water chillers with two compressors and two independent refrigerant circuits, with cooling capacity from 62 to 202 kW.

Main technical specifications

- Frame and closing panels made of galvanised steel hot painted with polyester powder
- Modular design providing easy installation in parallel to increase cooling capacity
- Scroll hermetic compressors
- Shell and tube evaporator
- Centrifugal pump
- Pressurised tank
- Finned coil condenser
- Centrifugal fans
- Soft start system providing smooth start of the centrifugal fans (Twin 51-61)
- Microprocessor temperature control

TWIN 51-61

